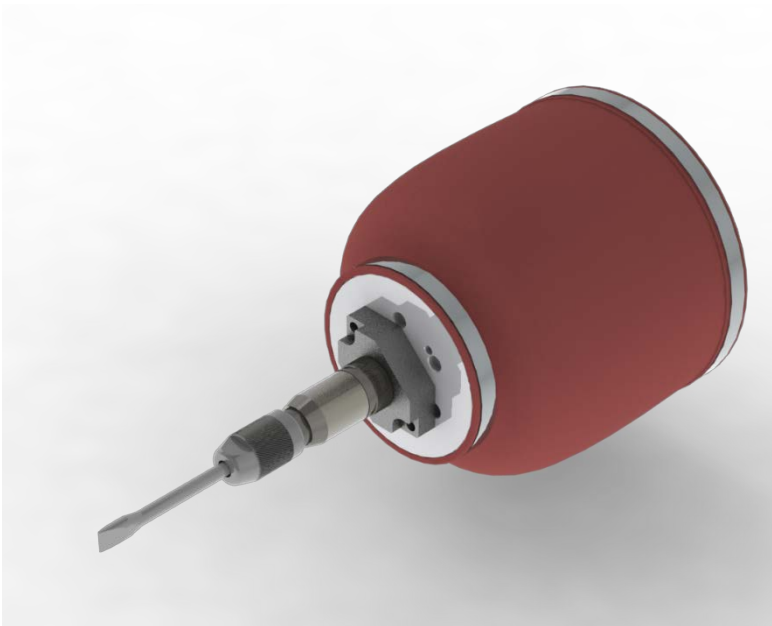


KFS Sensor Meißel

T-DM200



PRODUKTBESCHREIBUNG

Kraft-Sensor-basierter Meißel
für den Einsatz an Robotern:

Ein pneumatischer Meißel ist kombiniert mit einem Kraftsensor, nachgiebigen Elementen in Meißel-Richtung und quer dazu.

Ein Sensorrechner erfaßt die Prozeßkräfte während der Bearbeitung. Damit wird der Bearbeitungsvorgang optimal gesteuert. Abweichungen der Bauteil-Positionen und der Gratstärke werden durch Anpassungen der Bewegung aufgefangen.

So wird ein optimales, effizientes und bauteil-schonendes Bearbeiten erreicht.

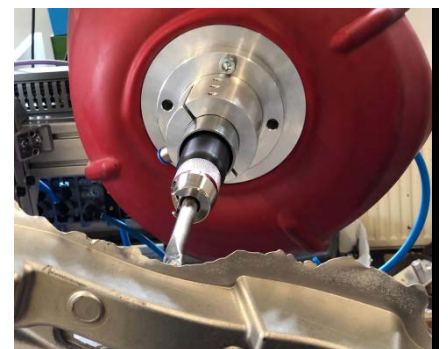
Der Kraft-Sensor-Meißel kann auch mit einem integrierten Kollisionsschutz ausgeliefert werden

ZWECK

- Roboter-gestütztes Gußputzen

VORTEILE

- paßt die Vorschubgeschwindigkeit an variable Grate an
- steuert das automatische Freifahren, wenn der Meißel verklemmt
- kompensiert Positions- und Konturfehler des Werkstückes
- schonende Bearbeitung
- geeignet für Al-Struktur und AL-Formteile



Komponenten: KFS-Meißel T-DM200

Zum Lieferumfang gehören:

- Sensor-Meißel-Einheit in vollummantelter Ausführung
- Sensorrechner mit Schnittstellen zu gängigen Robotermodellen
- verschiedene Meißelaufsätze
- notwendige Anschlußleitungen für Luft und Signale

	Daten	Wert	Einheit
Design & Material	Type	T-DM05.200	
	Abmessungen	ca.: Ø300 x 500	mm
	Befestigung	6 x M10	
	Material	Aluminium, Stahl	
	Gewicht	18.5	kg
Technische Daten	Schlagleistung	4.1	J
	Hubzahl	3600	1/min
	Luftverbrauch	50..300	L/min
	Versorgungsspannung	18 ... 28	V DC
	Stromaufnahme	100 ... 250	mA
	Roboter-Schnittstelle	ProfiNet EtherCat	

Steuerungs-Schema

Option: Stahl-Kapselung
(Stahlblech-Teleskop mit Falten-Manschette)

